

SÄGEBÄNDER



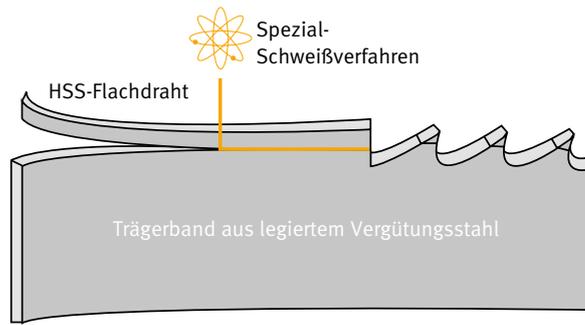
Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Baustähle	< 70	■	■	■	■	■
Einsatzstähle	80 - 350	■	■	■	■	■
Automatenstähle	> 350	■	■	■	■	■
unleg. Werkzeugstähle	< 70	■	■	■	■	■
Federstähle	80 - 350	■	■	■	■	■
Wälzlagerstähle	> 350	■	■	■	■	■
Schnellarbeitsstähle	< 70	■	■	■	■	■
Kaltarbeitsstähle	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Nitrierstähle	< 70	■	■	■	■	■
Vergütungsstähle	80 - 350	■	■	■	■	■
Warmarbeitsstähle	> 350	■	■	■	■	■
rostfreie Stähle	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
warmfeste Stähle	< 70	■	■	■	■	■
hitzebeständige Stähle	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■

Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
hochfeste Stähle	< 70	■	■	■	■	■
Titan + Titanlegierungen	80 - 350	■	■	■	■	■
Nickel-Basislegierungen	> 350	■	■	■	■	■
Stahlguss	< 70	■	■	■	■	■
Gusseisen	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aluminium	< 70	■	■	■	■	■
Kupfer	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Messing	< 70	■	■	■	■	■
Bronze	80 - 350	■	■	■	■	■
Rotguss	> 350	■	■	■	■	■
Alu-Bronzen	< 70	■	■	■	■	■
Alu-Legierungen mit hohem Silizium-Anteil	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■

Eignungsgrad ■ = sehr gut ■ = gut

Bi-Metall

Was macht es so erfolgreich?



So flexibel:

Das Trägerband des Bi-Metall Sägebandes besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl. Hochflexibel mit einer Festigkeit von ca. 50 HRC. Dauerhaft federhart und hervorragend im Bandlauf bildet es eine optimale Basis.

Hart und widerstandsfähig:

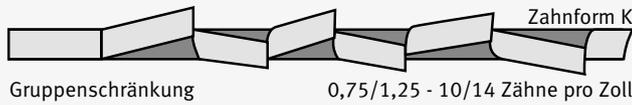
Zahnspitzen aus vergütetem HSS-Stahl in den Qualitäten M42 und M51 gewährleisten durch eine ausgereifte Wärmebehandlung und einem definierten Gefügestand höchste Verschleißfestigkeit.

Optimal verbunden:

Das Trägerband und der HSS-Flachdraht werden optimal und unlösbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren verbunden.

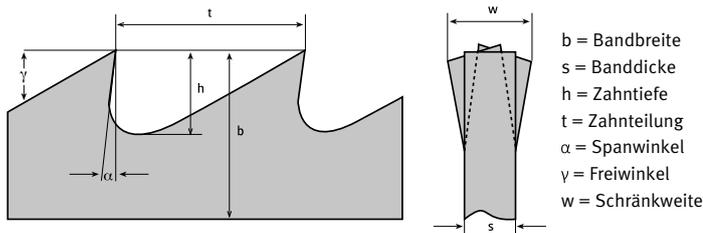
Alle Vorteile:

Das hochwertige Bi-Metall Sägeband verbindet die Flexibilität des Trägers mit der enormen Verschleißfestigkeit des HSS-Schnellstahles. Jede Zahnspitze des fertigen Sägebandes besteht aus vergütetem HSS-Stahl, hart belastbar und enorm leistungsstark.

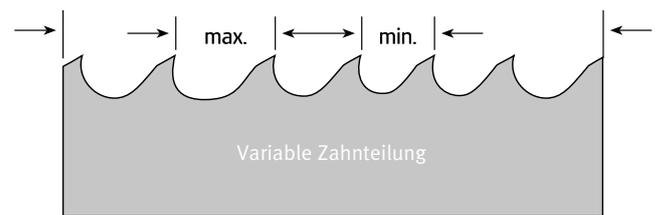


Neben Zahnform und Zahnteilung ist die exakte Schrägung eines Sägebandes ausschlaggebend für seine Leistung. Durch die anwendungsspezifische Schrägung ergibt sich der korrekte Freischnitt des Sägebandes. Er verhindert das Einklemmen des Bandes - besonders wichtig bei problematischen Stählen. Dabei ist die Schrägkart und -weite genau auf die Zerspanungsaufgabe abgestimmt.

Sägebandgeometrie



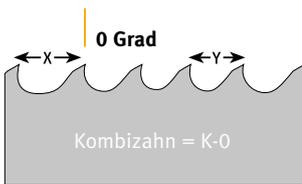
Zahnteilung



In einer Zahngruppe wechseln die Abstände der Zähne. Die Kombiverzahnung des Sägebandes wird entsprechend dem größten bzw. dem kleinsten Zahn der jeweiligen Zahngruppe benannt.

Zahnformen

Nur eine richtig gewählte Zahnform zerspannt das Material optimal und vibrationsarm. Hierzu gibt es verschiedene Grundtypen:

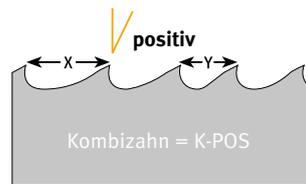


Spezialist für:

- vibrationsarmes Zerspanen
- Profile

Daten:

- Spanwinkel von 0°
- variable Zahnteilung von 3/4 bis 10/14 ZpZ



Spezialist für:

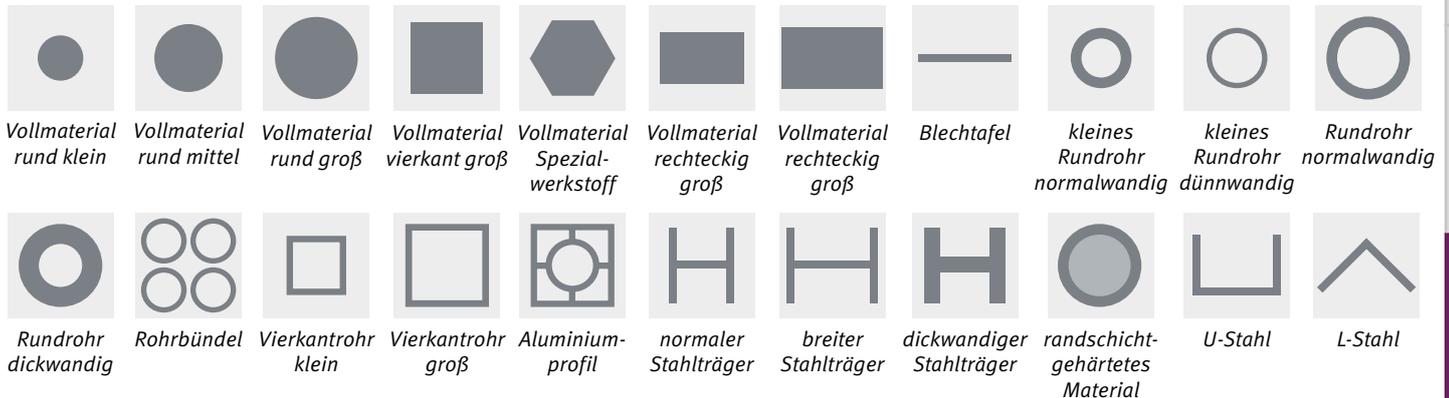
- vibrationsarmes Zerspanen
- Vollmaterial

Daten:

- positiver Spanwinkel
- variable Zahnteilung von 0,75/1,25 bis 8/11 ZpZ

Gerne fertigen wir für Ihr Sondermaterial Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Symbol-Erklärung



Sägebänder

Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung mm	Variable Zahngruppen			
	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90				K
10 x 0,90				K
13 x 0,65	K	K	K	K
13 x 0,90		K	K	K
20 x 0,90	K	K	K	K
27 x 0,90	K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K
41 x 1,30	K	K		

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem 0° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspanendes Material wird problemlos bearbeitet. Das M42-SPRINT Bi-Metall Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

Der Spezialist für:

- ▶ Profile mit dünner oder mittlerer Wandstärke
- ▶ Kurzspanendes Material
- ▶ Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen



Sägebänder M42 Sprint Plus

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung

Abmessung mm	Variable Zahngruppen				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					K
27 x 0,90			K	K	K
34 x 1,10		K	K	K	K
41 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,60	K	K	K	K	K
67 x 1,60	K	K	K		
80 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Der Spezialist für:

- ▶ Produktions-Bandsägemaschinen
- ▶ Den universellen Einsatz in Stählen und NE-Metallen
- ▶ Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm²
- ▶ Dickwandige Profile



Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung mm	Variable Zahngruppen				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			K		K
27 x 0,90		K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K	
41 x 1,30	K	K	K		
54 x 1,30		K	K		
54 x 1,60	K	K	K		
67 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

- ▶ Das Allzweckband speziell entwickelte Zahnform
- ▶ Bearbeitung einer besonders großen Materialbandbreite
- ▶ Wirtschaftlich und reduzierte Lagerhaltung

Der Spezialist für:

- ▶ Stahlträger, Profile und Rohre
- ▶ Werkstückmix



Sägebänder M51-X-PRO

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung mm	Variable Zahngruppen		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,30		K	
54 x 1,60	K	K	
67 x 1,60	K	K	K

K = Kombizahn

- ▶ Der Profi mit besonders verschleißfesten Zähnen. Für Sägeprozesse unter Verwendung von Minimalmengen-Schmierung. Leistungsstark bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Der Spezialist für:

- ▶ Stahlträger, Profile und Rohre
- ▶ Werkstückmix



Sägebänder M51 Blizzard

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen

Abmessung mm	Variable Zahngruppen		
	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,60	K		
67 x 1,60	K		

K = Kombizahn

Extra verschleißfeste Schneiden aus pulvermetallurgischem Hochleistungs-Schnellstahl.

Der Spezialist für:

- ▶ Harte und zähe Werkstoffe bis ca. 1700 N/mm² Zugfestigkeit
- ▶ Rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Kupfer und Kupfer-Legierungen
- ▶ Titan und Titan-Legierungen
- ▶ Dickwandige Profile



Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen



Qualität Made in Germany

- Sägebänder M42 Sprint
 - Sägebänder M42 Sprint Plus
 - Sägebänder M42-X-FIT
 - Sägebänder M51-X-PRO
 - Sägebänder M51 Blizzard
- Erklärungen siehe S. 310

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 220 x 250		
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655122	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655127	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655123	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655120	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655121	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655125	36,00
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655126	36,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655800	135,00/VE
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655801	135,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 230 x 280		
2720 x 27 x 0,9 5-8 ZpZ	3655508	27,00
2720 x 27 x 0,9 6-10 ZpZ	3655510	27,00
2720 x 27 x 0,9 10-14 ZpZ	3655514	27,00
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655603	27,00
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655604	27,00
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655703	40,00
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655704	40,00
2720 x 27 x 0,9 4-6 ZpZ	3655706	40,00
2720 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655805	145,00/VE
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655806	145,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 250 x 315		
2825 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655222	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655226	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655223	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655220	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655221	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655224	41,00
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655225	41,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655810	150,00/VE
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655811	150,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 240 x 280		
2980 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655206	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655207	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655208	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655013	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655115	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655212	43,00
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655213	43,00
2980 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655214	43,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 290 x 290 & BMBS 290 x 320		
3100 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655200	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655209	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655204	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655000	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655100	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655227	48,00
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655228	48,00
3100 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655229	48,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 300 x 320		
3660 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3656301	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3656302	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3656303	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656304	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656305	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656307	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656308	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3656309	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655815	190,00/VE
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655816	190,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 360 x 500 / HMBS 340		
4780 x 34 x 1,1mm 5-8ZpZ	3655403	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655405	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 8-12 ZpZ	3655406	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 2-3ZpZ	3655400	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 3-4ZpZ	3655401	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655825	335,00/VE
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655826	335,00/VE
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3659980	324,00/VE
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3659981	324,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 460 x 600		
5380 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655230	89,00
5380 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655231	89,00
5380 x 41 x 1,3mm 4-6 ZpZ	3655232	89,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 350 x 400		
4520 x 34 x 1,1mm 5-8 ZpZ	3655201	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655218	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3655001	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3655101	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655820	320,00/VE
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655821	320,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 400 x 400		
5580 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655600	95,00
5580 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655601	95,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 300 x 300 & HMBS 400		
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3659990	309,00/VE
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3659991	309,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 500 x 750		
6500 x 41 x 1,3mm 5-8 ZpZ	3655242	109,00
6500 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655240	109,00
6500 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655241	109,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 510 x 510		
6060 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655007	149,00
6060 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655107	149,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 700 x 750		
7680 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655410	249,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 850 x 1000 & HVMBS 850 x 1000		
9080 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655011	295,00
9080 x 67 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655111	295,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 1200 x 1400, HVMBS 1200 x 1600 Xtreme		
11650 x 80 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655113	585,00
11650 x 80 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655114	585,00

Weitere Sägebänder auch für größere Modelle auf Anfrage erhältlich!

Magnetbohren
Entgraten
Metallschleifen
Schneiden
Klinken & Stanzen
Biegen
Pressen
Kreissägen
Rollenbahnen
Metallbandsägen

Sägebänder

Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen

Sägebänder M42 Sprint

Erklärung siehe S. 310

Sägebänder für Serie VMBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)		
2880 x 10 x 0,9 mm 10-14 Vario	3651110	27,00
2880 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651210	25,20
2880 x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651212	25,20
2880 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651214	25,20

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)		
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314	29,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bi-Metall M 42)		
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710	35,00
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712	35,00
4030 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651714	35,00

4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720	38,00
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722	38,00
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724	38,00
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730	39,90
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732	39,90
4030 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651734	39,90

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)		
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810	38,50
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812	38,50
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814	38,50
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820	43,50
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822	43,50
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824	43,50
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830	45,90
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832	45,90
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834	45,90

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bi-Metall M 42)		
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910	40,90
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912	40,90
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914	40,90
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920	46,50
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922	46,50
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924	46,50
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930	48,90
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932	48,90
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934	48,90

Sägebänder für Serie MBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 105		
1335 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650011	13,50
1335 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650012	13,50

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 125		
1440 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650014	14,00
1440 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650015	14,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 150		
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017	16,00
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018	16,00

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 155		
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017	16,00
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018	16,00



Qualität Made in Germany

Zahnteilung (Verzahnung)

Die Zahnteilung bezeichnet die Anzahl der Zähne auf einem Zoll (25,4 mm).

Als allgemeine Regel gilt:

Je kürzer die Schnittlänge (z.B. Profile), desto feiner die gewählte Verzahnung. Je größer der Materialeingriff (z.B. Vollmaterial), desto gröber die eingesetzte Verzahnung. Eine zu große Zahnteilung kann Schnittverläufe verursachen, da Späne die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird. Eine zu kleine Zahnteilung kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf dem einzelnen Zahn zu groß wird. Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

Optimale Spanbildung

› Sägespäne sind der beste Indikator für einen richtig eingestellten Vorschub und die richtige Sägeband-Geschwindigkeit. Sehen Sie sich Ihre erzeugten Späne an und stellen Sie den Vorschub richtig ein.



Dünne Späne, die wie Puder aussehen

› Erhöhen Sie den Vorschub oder reduzieren Sie die Sägeband-Geschwindigkeit.



Verbrannte, schwere Späne

› Reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägeband-Geschwindigkeit



Gekräuselte, silberne und warme Späne

› Optimaler Vorschub und Sägeschwindigkeit

Zahnteilungsempfehlung für Vollmaterial:

Variable Verzahnung	Zähne pro Zoll	Zahnform
Materialquerschnitt mm	ZpZ	
ab 550	0,75/1,25	K
380 - 750	1/1,5	K
250 - 550	1,4/2	K
120 - 350	2/3	K
80 - 140	3/4	K
60 - 110	4/6	K
40 - 70	5/7 5/8	K
30 - 60	6/10	K
20 - 40	8/11 8/12	K
bis 25	10/14	K

Kombi-Zahnungen 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 mit 10° Spanwinkel: diese Zahnformen eignen sich besonders gut zum Sägen von Vollmaterial der hochlegierten und langspannenden Stahlqualitäten; So wird bei Einsatz der Zahnung 3/4 auch im oberen Ø-bereich bis 140 mm Materialquerschnitt eine gute, saubere Schnittfläche erzielt.

K = Kombizahn

Zahnteilungsempfehlung für Rohre:

Dünnwandige Profile (0° Spanwinkel)	Profil-Außendurchmesser (D) in mm						
Wandstärke (S) in mm	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8
8	14	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	-

N = Standardzahn H = Hookzahn

Sägebänder für gängige Fremdfabrikate



Qualität Made in Germany

- Sägebänder M42 Sprint
- Sägebänder M42-X-FIT

Erklärungen siehe S. 310

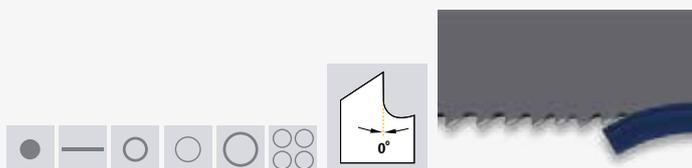
Bandmaße:	Bandtyp	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Passend für:
2085 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	M42 Sprint	3658000	23,00	Z-Metallbandsäge Z 185 R
2085 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ		3658001	23,00	
2450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658005	25,00	MEP-Metallbandsäge PH 261 Z-Metallbandsäge Z 241/R
2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658006	25,00	
2450 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658007	25,00	
2450 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3655122	25,00	
2450 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658010	124,00/VE	MEP-Metallbandsäge PH 261 Z-Metallbandsäge Z 241/R
2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3655801	135,00/VE	
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658015	27,00	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658016	27,00	
2765 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658017	27,00	
2765 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658018	27,00	
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658020	135,00/VE	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658021	135,00/VE	
2765 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658022	135,00/VE	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658025	27,00	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658026	27,00	
2730 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658027	27,00	
2730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658028	27,00	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658030	135,00/VE	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658031	135,00/VE	
2730 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658032	135,00/VE	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658035	29,00	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658036	29,00	
2950 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658037	29,00	
2950 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658038	29,00	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658040	142,00/VE	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658041	142,00/VE	
2950 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658042	142,00/VE	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658045	29,00	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658046	29,00	
2965 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658047	29,00	
2965 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658048	29,00	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658050	142,00/VE	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658051	142,00/VE	
2965 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658052	142,00/VE	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658055	31,00	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658056	31,00	
3320 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658057	31,00	
3320 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658058	31,00	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658060	155,00/VE	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658061	155,00/VE	
3320 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658062	155,00/VE	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658065	32,00	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658066	32,00	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ		3658067	32,00	
3375 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658068	32,00	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ (VE5)	M42 X-FIT	3658070	157,00/VE	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ (VE5)		3658071	157,00/VE	
3375 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ (VE5)		3658072	157,00/VE	

Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung mm	Variable Zahngruppen			
	3/4	4/6	5/8	6/10
27 x 0,90	K	K	K	K

K = Kombizahn

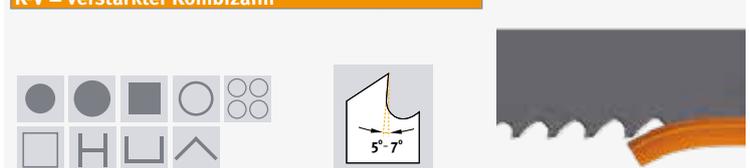


Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung mm	Variable Zahngruppen		
	3/4	4/6	5/7
27 x 0,90	K-X	K-X	K-V

K-X = verstärkter, aggressiver Kombizahn
K-V = verstärkter Kombizahn



Magnetbohren
Entgraten
Metallschleifen
Schneiden
Klinken & Stanzen
Biegen
Pressen
Kreissägen
Rollenbahnen
Metallbandsägen